

MODULUL III: DETECTAREA DEFECTELOR

• Notă introductivă

Modulul "Detectarea defectelor" este componentă a ofertei educaționale (curriculare) pentru calificarea profesională **Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații**, domeniul de pregătire profesională **Mecanică** și face parte din cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală aferentă clasei a XI-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică.

Modulul are alocat un număr de **165 ore**, din care:

- 33 ore laborator tehnologic
- 66 ore instruire practică

Modulul „Detectarea defectelor” este centrat pe rezultate ale învățării și vizează dobândirea de cunoștințe, abilități și atitudini specifice calificării profesionale **Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații** în perspectiva folosirii tuturor achizițiilor în practicarea acestei calificări, implicați în perspectiva angajării pe piața muncii în una din ocupațiile specificate în SPP-ul corespunzător calificării sau în continuarea pregătirii într-o calificare de nivel superior.

Competențele construite în termeni de rezultate ale învățării se regăsesc în standardul de pregătire profesională pentru calificarea **Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații**.

• Structură modul

Corelarea dintre rezultatele învățării din SPP și conținuturile învățării

URI 12: DETECTAREA DEFECTELOR			Conținuturile învățării
Rezultate ale învățării (codificate conform SPP)			
Cunoștințe	Abilități	Atitudini	
12.1.1.	12.2.1 12.2.2 12.2.3 12.2.4. 12.2.5. 12.2.6. 12.2.7. 12.2.16.	12.3.1. 12.3.2. 12.3.3. 12.3.4. 12.3.5. 12.3.6. 12.3.7. 12.3.8.	1. Metode de control al semifabricatelor, pieselor, sistemelor tehnice: 1.1. Metode de control optico-vizual (pentru defecte macroscopice); 1.2. Metode de control cu instrumente și aparatură obișnuită (pentru determinarea uzurilor, durității, fisurilor microscopice, răsucirilor); 1.3. Metode de control cu instrumente și dispozitive speciale (pentru determinarea uzurii roților dințate, rulmenților, a elasticității arcurilor, segmentilor); 1.4. Metode de control defectoscopic nedistructiv: 1.4.1. Metode de control cu radiații penetrante (materiale necesare, echipamente de control cu radiații penetrante, proceduri de lucru, tehnici de expunere, normative aplicabile în vigoare); 1.4.2. Metode de control cu ultrasunete (cerințe standard privind calibrarea, proceduri de lucru, caracteristici tehnice ale defectoscoapelor ultrasonice) 1.4.3. Metode de control cu lichide penetrante (metode de examinare, echipamente și accesorii);

